

Model

PDE40RST3



Cenimy i dbamy
o wysoką jakość
naszych produktów

Wyciszona obudowa stalowa zabezpieczona antykorozyjnie pokryta odporną proszkową powłoką lakierniczą
Wszystkie drzwi serwisowe agregatu oraz korek wlewu paliwa zamykane na klucz
Agregat przystosowany do współpracy z układem ATS/SZR (Samoczynne Załączanie Rezerwy)
Ładowarka buforowa akumulatorów
Grzałka szafy elektrycznej z panelem sterowania i grzałka bloku silnika zapewniające niezawodny rozruch
Nowoczesny, mikroprocesorowy panel sterowania ComAp (3-ciej generacji)

PRIME POWER (P.R.P) Określa maksymalną dostępną moc agregatu. Dopuszczalne przeciążenie +10% mocy przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Przy pracy ciąglej 24 godziny nie wyżej niż 80% P.R.P.

STAND-BY POWER (L.T.P) Określa maksymalną moc jaką może osiągnąć agregat jednak nie dłużej niż sumarycznie 500 motogodzin w roku.

Zespół prądotwórczy



PARAMETRY OGÓLNE

Moc maksymalna L.T.P (cosφ = 0.8)	kVA / kW	44 / 35
Moc znamionowa P.R.P (cosφ = 0.8)	kVA / kW	40 / 32
Prąd znamionowy	A	58
Napięcie znamionowe	V	400/230
Częstotliwość	Hz	50

PARAMETRY FIZYCZNE

Pojemność zbiornika paliwa	l	90
Czas pracy na pełnym zbiorniku przy 100% obciążenia	mth	~ 9
Wymiary całkowite (dł×szer×wys)	mm	~ 2220×950×1202
Masa agregatu (netto/suchy)	kg	~ 1000

Silnik



SILNIK	PEZAL	PD4105C1
Emisja	Stage	II
Obroty silnika	obr/min	1500
Ilość układ cylindrów	4	rzędowy
Klasa wykonania		G2
Układ zasilania silnika		bezpośredni wtrysk
Stabilizacja obrotów		elektroniczna
Rodzaj paliwa	olej napędowy	ON-DIESEL
Pojemność skokowa	l	4,1
Moc PRP (ISO 3046)	kW	39
Instalacja elektryczna	VDC	12

Prądnicą



PRĄDNICA	PEZAL	PPA223-32A
Rodzaj	samowzbudna	synchroniczna bezszczotkowa
Ilość biegunów / typ połączeń		4 / gwiazda
Uzwojenie odporne na środowisko		wilgotne / słone
Klasa izolacji uzwojeń		H
Stopień ochrony		IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna	AVR
Stabilność napięcia	%	± 1
Zawartość THD	%	< 2
Wydajność	%	90,2

Model

PDE40RST3

Typ zabudowy
Wyciszony ze zintegrowanym
zbiornikiem paliwa

Panel sterowania
InteliLite IL3 AMF25

ComAp
The heart of smart control



WYPOSAŻENIE STANDARD

Obudowa ze stali zabez. antykorozyjnie malowana proszkowo

Silnik wysokoprężny DIESEL

Prądnica bezszczotkowa samowzbudna

Bateria akumulatorów

Ładowarka buforowa akumulatorów

Dźwignia rozłączania akumulatorów

Zbiornik paliwa o standardowej pojemności

Wibroizolatory silnika i prądnicy

Tłumik z kompensatorem drgań

Wyłącznik główny mocy (zabezpieczenie prądnicy)

Listwa zaciskowa (sposób odbioru pełnej mocy)

Wyłącznik awaryjny bezpieczeństwa

Grzałka szafy elektrycznej z panelem sterowania

Panel sterowania ComAp IL3 AMF25

Panel sterowania z interfejsem graficznym i menu w języku polskim

Przystosowanie do współpracy z układem ATS/SZR

Podstawowe oświetlenie wnętrza

Grzałka bloku silnika

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Gniazda tablicowe biorcze i gniazda/wtyczki typu 'Powerlock'

Układ ATS/SZR (Samoczynne Załączenie Rezerwy)

Rozszerzenia komunikacyjne z agregatem (GSM, Internet)

Układ synchronizacji agregat - agregat

Układ synchronizacji agregat - sieć

Układ Webasto

Homologowane podwozie jezdne

Skrzynia z bębniami kablowymi

Szpilka uziomu wraz z kablami

Gaśnica w obudowie

PARAMETRY EKSPLOATACYJNE

Rodzaj paliwa	ON - DIESEL	
Zużycie paliwa przy 100% obciążenia	l/h	10,2 *
Zużycie paliwa przy 75% obciążenia	l/h	7,6 *
Zużycie paliwa przy 50% obciążenia	l/h	5,1 *
Rodzaj oleju	SAE	15W40
Ilość oleju w układzie	l	12,5
Rodzaj płynu chłodzącego	Antyfreeze -38 °C	
Ilość płynu chłodzącego	l	15

OKRESY EKSPLOATACYJNE	pierwsza wymiana	następne
Okres pomiędzy wymianami oleju silnikowego	po 500 mth	co 500 mth
Okres pomiędzy wymianami płynu chłodniczego	po 1000 mth	co 1000 mth
Wymiana filtra paliwa	po 500 mth	co 500 mth
Wymiana filtra oleju	po 500 mth	co 500 mth
Wymiana filtra powietrza	po 500 mth	co 500 mth

* Zużycie paliwa wyliczone dla kaloryczności 42700kJ/kg + 5%, dla masy właściwej 0.835 kg/dm³, dla temperatury 15°C.