



Dane techniczne

MASA

Masa	66 kg
Masa operacyjna	67 kg

ZAGĘSZCZANIE

Siła uderzenia, Kn	16 kN
Częstotliwość wibracji	10,0 – 11,8 Hz

WŁASNOŚCI JEZDNE

Maksymalny zakres pracy urządzenia	336 m ²
Maksymalna prędkość robocza	20 m/min

SILNIK

Producent/Model	Honda GX 100
Liczba cylindrów	1
Typ	chłodzony powietrzem, benzyna
Poziom emisji zgodny z	Stage V /CARB Phase III
Moc znamionowa	2,3 kW
Zbiornik paliwa	3 l
Zużycie paliwa	0,9 l

SYSTEM NAPĘDOWY

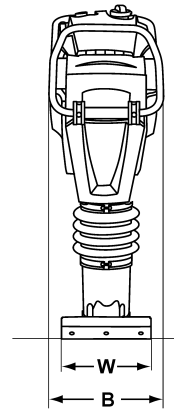
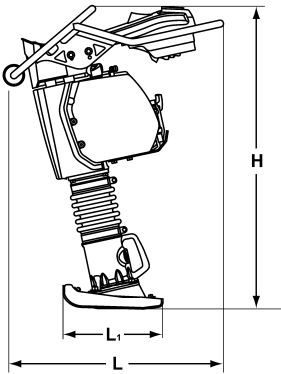
Układ napędowy	Mechaniczny
----------------	-------------

Znajdź nas lokalnie na www.dynapac.pl

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia. Zdjęcia i ilustracje nie zawsze przedstawiają standardowe wersje maszyn. Powyższe informacje to tylko ogólny opis, wszystkie informacje są dostarczane bez odpowiedzialności.



WYMIARY



WYMIARY

B. Szerokość	350 mm
H. Wysokość	1030 mm
L. Długość	728 mm
L1. Długość	335 mm
W. Szerokość podstawowa	280 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Amortyzowany uchwyt
- Dwustopniowy system filtra paliwa
- Filtr powietrza
- Automatyeczna kontrola poziomu oleju przed uruchomieniem
- Osłona silnika
- Jedno pokrętko do uruchomienia/zatrzymania silnika i doprowadzenia paliwa
- Bezstopniowa regulacja częstotliwości
- Rozrusznik linkowy
- Rolki pomagające w ładowaniu na uchwycie
- Podnoszenie jednopunktowe

WYPOSAŻENIE DODATKOWE -OPCJE

- Wyświetlacz godzin i obr./min
- Kółka transportowe odporne na przebiecie
- Szerokość stopy i poszerzenia
- Zestaw naprawczy

Znajdź nas lokalnie na www.dynapac.pl

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia. Zdjęcia i ilustracje nie zawsze przedstawiają standardowe wersje maszyn. Powyższe informacje to tylko ogólny opis, wszystkie informacje są dostarczane bez odpowiedzialności.