



PROFESJONALNE MASZyny BUDOWLANE



**PROGRAM
PRODUKCYJNY**
2018

NTC

PREZENTACJA FIRMY

Firma **NTC STAVEBNÍ TECHNIKA** spol. s r. o. istnieje od 1991 roku. Główną działalnością spółki jest produkcja i sprzedaż profesjonalnych maszyn budowlanych.

Produkty firmy NTC są stosowane w Republice Czeskiej oraz w innych krajach Europy i Świata. Wysoką jakość produktów i serwisu zapewnia system kontroli jakości ISO 9001:2008.

Firma NTC poza produkcją maszyn budowlanych prowadzi działalność w następujących dziedzinach:

- | wynajem maszyn i sprzętu budowlanego
- | serwis i naprawa maszyn budowlanych
- | sprzedaż części zamiennych
- | sprzedaż nowych oraz używanych maszyn budowlanych innych marek



Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe – Seria VD ELEGANT	strana 4
Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe – Seria VD PRACTIC	strana 5
Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe – Seria VD EASY	strana 6
Zagęszczarki płytowe jednokierunkowe – Seria VD CLASSIC	strana 7
Zagęszczarki płytowe dwukierunkowe – Seria VDR	strana 8 - 9
Prowadzone walce wibracyjne – Seria VVV	strana 10 - 11
Tandemowe walce wibracyjne – Seria VT	strana 12 - 13
Przecinarki drogowe do asfaltu i betonu – Seria RZ	strana 14 - 16
Tarcze diamentowe do przecinarek jezdnych	strana 17
Ubijaki wibracyjne – Seria NT	strana 18
Podstawy-stopy do ubijaków wibracyjnych	strana 19
Agregaty prądotwórcze - Seria TR, TRT, TRH	strana 20 - 21
Licznik motogodzin	strana 22

Wszystkie maszyny NTC spełniają wymagania techniczne i bezpieczeństwa określone w prawie EU oraz są oznaczone znakiem „CE”.



VD ELEGANT



ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE JEDNOKIERUNKOWE



Uniwersalne maszyny zagęszczające stosowane do zagęszczania gruntu, asfaltu i nawierzchni brukowej. Wysoka częstotliwość wibracji jest szczególnie odpowiednia do zagęszczania asfaltu.

- | nowoczesny kształt
- | wbudowany zbiornik na wodę
- | duży zbiornik na wodę, z szerokim wlewem
- | składana rękojeść
- | rękojeść wyposażona w system antywibracyjny
- | 100 Hz częstotliwość wibracji umożliwia płynną jazdę
- | zaokrąglone krawędzie płyty zagęszczającej nie zostawiają śladów na asfalcie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- | Zestaw zraszający

OPCJE:

- | Podkład elastomerowy do zagęszczania nawierzchni brukowej
- | Kółka transportowe do łatwego przemieszczania na placu budowy
- | Licznik motogodzin
- | Dźwignia przepustnicy gazu w uchwycie rękojeści

TYP	VD 15	VD 18	VD 20	VD 24
Waga kg	85	95	105	115
Rozmiary płyty zagęszcz. (szer. x dł.) mm	400 x 565	450 x 565	500 x 565	500 x 565
Częstotliwość Hz	100	100	100	100
Siła odśrodkowa kN	15	18	20	24
Max. prędkość m/min	25	25	25	25
Silnik HONDA	GX 160	GX 160	GX 160	GX 160
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	3,6*	3,6*	3,6*	3,6*

* zgodnie z normą SAE J 1349

VD PRACTIC



ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE JEDNOKIERUNKOWE

OPCJE:

- | Podkład elastomerowy do zagęszczania nawierzchni brukowej
- | Kółka transportowe do łatwego przemieszczania na placu budowy
- | Licznik motogodzin
- | Zestaw zraszający do zagęszczania asfaltu
- | Dźwignia przepustnicy gazu w uchwycie rękojeści



NTC

Uniwersalne maszyny zagęszczające stosowane do zagęszczania gruntu, asfaltu i nawierzchni brukowej. Wysoka częstotliwość wibracji jest szczególnie odpowiednia do zagęszczania asfaltu.



- | nowoczesny kształt
- | rękojeść wyposażona w system antywibracyjny
- | 100 Hz częstotliwość wibracji umożliwia płynną jazdę
- | zaokrąglone krawędzie płyty zagęszczającej nie zostawiają śladów na asfalcie

TYP	VD 12P	VD 15P	VD 15P S	VD 15P B	VD 18P	VD 18P S	VD 18P B	VD 20P	VD 20P S	VD 20P B	VD 24P	VD 24P S	VD 24P B	
Waga kg	60	85			95			105			115			
Rozm. płyty zagęszcz. (sz.x.dł.) mm	330 x 460		400 x 565			450 x 565			500 x 565			500 x 565		
Częstotliwość Hz	100	100			100			100			100			
Siła odśrodkowa kN	12	15			18			20			24			
Max. prędkość m/min	25	25			25			25			25			
Silnik	GX 120	GX 160	EX17	B&S 750	GX 160	EX17	B&S 750	GX 160	EX17	B&S 750	GX 160	EX17	B&S 750	
Max. moc kW	2,6 *	3,6 *	4,2 *	3,67 **	3,6 *	4,2 *	3,67 **	3,6 *	4,2 *	3,67 **	3,6 *	4,2 *	3,67 **	
Silnik RPM/min ⁻¹	3 600	3 600	4 000	3 600	3 600	4 000	3 600	3 600	4 000	3 600	3 600	4 000	3 600	
Paliwo	benzyna		benzyna			benzyna			benzyna			benzyna		

* zgodnie z normą SAE J 1349 ** zgodnie z normą SAE J 1940

VD EASY



ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE JEDNOKIERUNKOWE



Uniwersalne maszyny zagęszczające stosowane do zagęszczania gruntu i nawierzchni brukowej.

- | rękojeść wyposażona w system antywibracyjny
- | 100 Hz częstotliwość wibracji umożliwia płynną jazdę
- | zaokrąglone krawędzie płyty zagęszczającej nie zostawiają śladów

OPCJE:

- | Podkład elastomerowy do zagęszczania nawierzchni brukowej
- | Kółka transportowe do łatwego przemieszczania na placu budowy
- | Licznik motogodzin

TYP	VD 15 E	VD 18 E	VD 20 E	VD 24 E
Waga kg	75	85	95	105
Rozm. płyty zagęszcz. (szer. x dł.) mm	400 x 565	450 x 565	500 x 565	500 x 565
Częstotliwość Hz	100	100	100	100
Siła odśrodkowa kN	15	18	20	24
Max. prędkość m/min	25	25	25	25
Silnik HONDA	GX 160	GX 160	GX 160	GX 160
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	3,6*	3,6*	3,6*	3,6*

* zgodnie z normą SAE J 1349

VD CLASSIC

CE

ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE JEDNOKIERUNKOWE



Uniwersalne maszyny zagęszczające stosowane do zagęszczania gruntu, asfaltu i nawierzchni brukowej. Ta linia maszyn zalecana jest do użytku w wypożyczalniach (Wynajem).

- | solidna budowa
- | rama ochronna
- | rękojeść wyposażona w system antywibracyjny
- | najlepsze wyniki zagęszczania w tej kategorii

OPCJE:

- | Zestaw zraszający do zagęszczania asfaltu
- | Podkład elastomerowy do zagęszczania nawierzchni brukowej
- | Kółka transportowe do łatwego przemieszczania na placu budowy
- | Licznik motogodzin
- | Dźwignia przepustnicy gazu w uchwycie rękojeści

TYP	VD 350/16	VD 450/20	VD 450/22
Waga kg	105	115	140
Rozm. płyty zagęszcz. (szer. x dł.) mm	350 x 610	450 x 610	450 x 610
Częstotliwość Hz	81	81	81
Siła odśrodkowa kN	16	20	22
Max. prędkość m/min	24	24	24
Silnik HONDA	GX 120	GX 160	GX 160
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	2,6*	3,6*	3,6*

* zgodnie z normą SAE J 1349

NTC

VDR

CE

ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE DWUKIERUNKOWE



Maszyny zagęszczające z dużą siłą odśrodkową, idealne do zagęszczania gruntu. Alternatywnie mogą być stosowane do zagęszczania warstw asfaltowych lub nawierzchni brukowych (w szczególności dla płyt rewersyjnych do 250 kg).

- | nowoczesny kształt
- | wysokie wyniki zagęszczania
- | rama ochronna
- | solidna budowa
- | rękojeść wyposażona w system antywibracyjny
- | dźwignia przepustnicy gazu w uchwycie rękojeści
- | kontrola prędkości zapewniająca płynną jazdę

- | hydrauliczny system kontroli jazdy
- | zaawansowany system hydrauliczny z ustawieniami automatycznego odpowietrzania układu hydraulicznego urządzenia
- | wersje z rozrusznikiem elektrycznym wyposażone są w odporne na wibracje, akumulatory żelowe

OPCJE:

- | Zestaw zraszający do zagęszczania asfaltu (VDR 22/26/26H/32/32H)
- | Podkład elastomerowy do zagęszczania nawierzchni brukowej (VDR 22/26/26H/32/32H)
- | Kółka transportowe do łatwego przemieszczania na placu budowy (VDR 22/26/26H/32/32H) i 52*
- | Licznik motogodzin
- | Dodatkowo wariant rozruchu elektrycznego (wersje VDR 52E/52HE/63E/63HE)
- | Możliwość pracy zestawu w wykopie (wersje VDR 63/63E/63H/63HE)

* na zamówienie



ZAGĘSZCZARKI PŁYTOWE DWUKIERUNKOWE



TYP	VDR 22	VDR 26	VDR 26 H	VDR 32	VDR 32 H	VDR 52	VDR 52 E	VDR 52 H	VDR 52 HE	VDR 63	VDR 63E	VDR 63 HE
Waga kg	120	160	170	210	215	340	355	360	370	430	440	460
Rozm. płyty zagęszcz. (szer. x dł.) mm	400 x 630	450 x 700	450 x 700	500 x 750	500 x 750	600 x 895	600 x 895	600 x 895	600 x 895	700 x 895	700 x 895	700 x 895
Częstotliwość Hz	100	95	95	90	90	75	75	75	75	74	74	74
Siła odśrodkowa kN	22	26	26	32	32	52	52	52	52	63	63	63
Max. prędkość m/min	24	22	22	22	22	28	28	28	28	26	26	26
Silnik	HONDA	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ	HONDA	HONDA	HATZ	HATZ	HONDA	HONDA	HATZ
Typ Silnika	GX 160	GX 200	1 B 20	GX 200	1 B 20	GX 270	GX 270	1 B 30	1 B 30	GX 390	GX 390	1 B 50
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna	benzyna
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	3,6*	4,1*	3,4*	4,1*	3,4*	6,3*	6,3*	5,0*	5,0*	8,7*	8,7*	7,9*
Rozruchu elektryczny	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	TAK	NIE	TAK	NIE	TAK	TAK

* zgodnie z normą SAE J 1349

WIBRACYJNE WALCE PROWADZONE



Wibracyjne walce prowadzone serii VVV są odpowiednie zarówno do zagęszczania asfaltu jak i gruntu. Walce są często stosowane przy budowie chodników, parkingów, robót wykończeniowych, remontów dróg, itp.

- | wytrzymała i niezawodna budowa
- | hydrostatyczny system napędowy
- | mechaniczny napęd walca z elektrycznymagnetycznym sprzęgłem
- | kontrola prędkości zapewniająca płynną jazdę
- | wszystkie urządzenia sterujące i wyłącznik bezpieczeństwa znajdują się w panelu sterowania w rękojeści
- | funkcje bezpieczeństwa – hamulec postojowy „martwy punkt rękojeści”
- | centralny punkt podnoszenia
- | zestaw zraszający bębna
- | elektryczny rozruch silników Hatz

OPCJE:

- | Licznik motogodzin
- | Koło podporowe ułatwiające manewrowanie walcem (montowane w wersjach 601, 701)
- | Skrobak ze zraszaczem koła w wersjach 601, 701



WIBRACYJNE WALCE PROWADZONE



OFERTA SPECJALNA

Model VVV 600/12HE z eliptycznymi bębniami do zagęszczania rowów odwadniających (drenażowych).



TYP	VVV 600/12	VVV 600/12 HE	VVV 601/12	VVV 601/12 HE	VVV 700/22	VVV 700/22 HE	VVV 701/22	VVV 701/22 HE
Waga kg	560	580	610	630	875	900	995	1025
Wymiary (dł x szer x wys) mm	2270 x 730 x 1040	2270 x 730 x 1040	2600 x 730 x 1040	2600 x 730 x 1040	2710 x 830 x 1110	2710 x 830 x 1110	2880 x 830 x 1110	2880 x 830 x 1110
Częstotliwość Hz	60	60	60	60	55	55	55	55
Siła odśrodkowa kN	12	12	12	12	22	22	22	22
Prędkość jazdy w przód / tył km/godz.	0-5/0-2	0-5/0-2	0-5/0-2	0-5/0-2	0-4,7/0-2	0-4,7/0-2	0-4,7/0-2	0-4,7/0-2
Prowadzenie pod kątem max. °	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°
Szerokość bębna mm	600	600	600	600	700	700	700	700
Silnik	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ
Typ Silnika	GX 200	1B 20	GX 200	1B 20	GX 270	1 B 30	GX 270	1 B 30
Paliwo	benzyna	diesel	benzyna	diesel	benzyna	diesel	benzyna	diesel
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	4,1*	3,4*	4,1*	3,4*	6,3*	5,0*	6,3*	5,0*

* zgodnie z normą SAE J 1349

VT

CE

WIBRACYJNE WALCE TANDEMOWE



Walce tandemowe VT są stosowane do zagęszczania asfaltu, zagęszczania gruntów niespoistych i spoistych oraz zagęszczania gruntów stabilizowanych. Walce są głównie stosowane przy budowie dróg, parkingów i obszarów przemysłowych.

- | wytrzymała i niezawodna budowa
- | hydrostatyczny system napędowy wibracji i sterowania
- | hydrostatyczny napęd na przedni i tylny bęben
- | pojedyncza dźwignia kontroli jazdy
- | elektronicznie sterowany system ciśnienia zraszacza
- | plastikowy zbiornik wody o dużej pojemności
- | ergonomiczne stanowisko operatora
- | bezkonfliktowy widok bocznych krawędzi bębnow



NTC



WIBRACYJNE WALCE TANDEMOWE

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- | Licznik motogodzin
- | Składana osłona kabiny spełniająca normy ROPS
- | 2 bębny wibracyjne; z możliwością wyłączenia wibracji na tylnym bębnie
- | Rozruch elektryczny
- | Światła przód, tył



OPCJE:

- | Daszek przeciwdeszczowy
- | Światło sygnalizacyjne („kogut”)
- | Alarm dźwiękowy przy cofaniu
- | Schowek na dokumenty



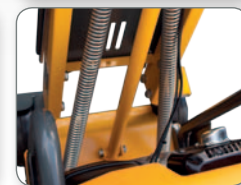
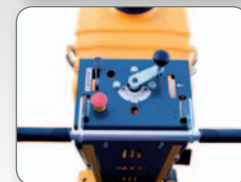
TYP	VT 090	VT 090 H	VT 100	VT 100 H
Waga kg	1360	1390	1430	1460
Wymiary (dł x szer x wys) mm	2140 x 990 x 2370	2140 x 990 x 2370	2140 x 1090 x 2370	2140 x 1090 x 2370
Częstotliwość Hz	60	60	60	60
Siła odśrodkowa kN	2 x 14	2 x 14	2 x 16	2 x 16
Prędkość jazdy km/godz.	0–10	0–10	0–10	0–10
Szerokość bębna mm	900	900	1000	1000
Silnik	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ
Typ Silnika	GX 690	2 G 40	GX 690	2 G 40
Paliwo	benzyna	diesel	benzyna	diesel
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	16,5 *	15,0 *	16,5 *	15,0 *

* zgodnie z normą SAE J 1349

RZ 122, 172, 202



PRZECINARKI DROGOWE DO ASFALTU I BETONU



Przecinarki drogowe serii 122 – 202 są topową, najlepszą wersją przecinarek NTC. Charakteryzują się wytrzymałą, stabilną i przemyślaną konstrukcją. Przeznaczone są do profesjonalnego i codziennego użytku, głównie do cięcia nawierzchni betonowych lub bitumicznych na przykład, roboty budowlane poprzedzające wykop, remonty dróg itp.

- | solidna budowa
- | precyzyjne prowadzenie ostrza tarczy
- | równomierne rozmieszczenie wagi maszyny
- | zwiększona żywotność pasków napędowych
- | system natryskowy ze zbiornikiem umieszczonym nad silnikiem
- | dostawa wody po obu stronach tnącego ostrza tarczy
- | regulacja głębokości cięcia
- | sprężyna pomocnicza do łatwiejszego cięcia

- | blokada przed rozpoczęciem cięcia
- | koło prowadzące na ramieniu
- | kółka transportowe montowane na osłoniętych łożyskach kulkowych z możliwością smarowania – kalamitki
- | uchwyt z amortyzatorami
- | dźwignia przepustnicy gazy w panelu sterowania
- | wyłącznik awaryjny

OPCJE:

- | Licznik motogodzin
- | Silnik z filtrem cyklonowym

TYP	RZ 122	RZ 172	RZ 202
Waga kg	103	113	116
Wymiary (dł x szer x wys) mm	1120 x 550 x 1060	1120 x 550 x 1060	1120 x 550 x 1060
Max. głębokość cięcia mm	120/140	170	190/200
Średnica tarczy mm	350/400	450	500/520
Posuw	ręczny	ręczny	ręczny
Średnica otworu mocującego mm	25,4	25,4	25,4
Max. obroty nieobciążonego ostrza min ⁻¹	3400	2800	2500
Pojemność zbiornika wody l	33	33	33
Silnik HONDA	GX 270	GX 390	GX 390
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	6,3*	8,7*	8,7*
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna

* zgodnie z normą SAE J 1349

RZ 120, 170, 200



PRZECINARKI DROGOWE DO ASFALTU I BETONU



OPCJE:

- | Dźwignia przepustnicy gazy w panelu sterowania
- | Licznik motogodzin
- | Silnik z filtrem cyklonowym
(dla silników SUBARU EX40 i HONDA GX 390)



Przecinarki drogowe serii 120 - 200 charakteryzują się prostą, solidną i stabilną konstrukcją z możliwością wyboru typu silnika. Przeznaczone są do profesjonalnego i codziennego użytku, głównie do cięcia nawierzchni betonowych lub bitumicznych na przykład, roboty budowlane poprzedzające wykopy, remonty dróg itp.



RZ xx0 HONDA



RZ xx0 S SUBARU - ROBIN



RZ xx0 B BRIGGS & STRATTON

- | solidna budowa
- | precyzyjne prowadzenie ostrza tarczy
- | równomierne rozmieszczenie wagi maszyny
- | System natryskowy ze zbiornikiem umieszczonym nad silnikiem
- | dostawa wody po obu stronach tnącego ostrza tarczy
- | miarka głębokości cięcia żezu
- | kółka transportowe montowane na osłoniętych łożyskach kulkowych z możliwością smarowania – kalamitki
- | blokada przed rozpoczęciem cięcia

TYP	RZ 120	RZ 120 S	RZ 170	RZ 170 S	RZ 170 B	RZ 200	RZ 200 S	RZ 200 B
Waga kg	110	103	112	113	111	112	113	111
Wymiary (dł x szer x wys) mm	1060 x 550 x 960		1060 x 550 x 960			1060 x 550 x 960		
Max. głębokość cięcia mm	120/140		170			190/200		
Średnica tarczy mm	350 /400		450			500/520		
Posuw	ręczny		ręczny			ręczny		
Średnica otworu mocującego mm	25,4		25,4			25,4		
Max. obroty nieobciążonego ostrza min ⁻¹	3400		2800			2500		
Pojemność zbiornika wody l	20		20			20		
Typ Silnika	GX 270	EX 27	GX 390	EX 40	B&S 2100	GX 390	EX 40	B&S 2100
Max. moc kW	6,3*	6,6*	8,7*	10,3*	9,93**	8,7*	10,3*	9,93**
Silnik RPM/min ⁻¹	3 600	4 000	3 600	3 600	3 600	3 600	3 600	3 600
Paliwo	benzyna		benzyna			benzyna		

* zgodnie z normą SAE J 1349

** zgodnie z normą SAE J1940

RZ 113, 123



PRZECINARKI DROGOWE DO ASFALTU I BETONU



OPCJE:

- | Dźwignia przepustnicy gazy w panelu sterowania
- | Licznik motogodzin



Przecinarki drogowe serii 113 – 123 cechuje zwarta budowa, niska waga, przeznaczone są głównie do cięcia nie dużych powierzchni, betonowych lub bitumicznych.

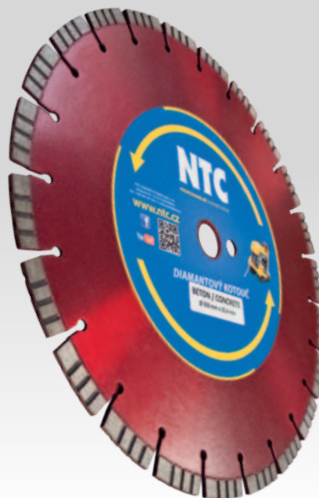
- | precyzyjne prowadzenie ostrza tarczy
- | równomierne rozmieszczenie wagi maszyny
- | zintegrowany system natryskowy
- | dostawa wody po obu stronach tnącego ostrza tarczy
- | miarka głębokości cięcia
- | kółka transportowe montowane na osłoniętych łożyskach kulkowych z możliwością smarowania – kalamitki
- | blokada przed rozpoczęciem cięcia
- | niewielkie wymiary transportowe po złożeniu rękojści

TYP	RZ 113	RZ 123
Waga kg	66	68
Wymiary (dł x szer x wys) mm	925 x 548 x 950	925 x 548 x 950
Max. głębokość cięcia mm	110	120
Średnica tarczy mm	300	350
Posuw	ręczny	ręczny
Średnica otworu mocującego mm	25,4	25,4
Max. obroty nieobciążonego ostrza min ⁻¹	3600	3600
Pojemność zbiornika wody l	13	13
Silnik HONDA	GX 160	GX 200
Paliwo	benzyna	benzyna
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	3,6*	4,1*

* zgodnie z normą SAE J 1349

TARCZE DIAMENTOWE

DO PRZECINAREK DROGOWYCH



NTC

Szeroki wybór tarcz diamentowych,
o różnych średnicach i do wszystkich
typów materiałów budowlanych.
Segmety wykonane w technologii 3D.



Zalecane typy tarcz do przecinarek NTC

TYP	Średnica tarczy	Średnica otworu mocującego	segment	jakość
Asfalt 300	300 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Asfalt 350	350 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Asfalt 450	450 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Asfalt 500	500 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Asfalt 520	520 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Beton 300	300 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Beton 350	350 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Beton 450	450 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Beton 500	500 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Beton 520	520 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Universal 300	300 mm	25,4 mm	10+2	High Quality
Universal 350	350 mm	25,4 mm	10+2	High Quality

NT

CE

UBIJAKI WIBRACYJNE (SKOCZKI)



Ubijaki wibracyjne stosowane są głównie do zagęszczania w rowach i wąskich wykopach. Dzięki wysokiej sile uderzeń ubijaki wibracyjne są odpowiednie do zagęszczania ciężkich gruntów, takich jak gliny itp.

- | wysokie wyniki zagęszczania
- | rama ochronna
- | solidna, wytrzymała budowa
- | nowoczesny silnik czterosuwowy

OPCJE:

- | Możliwość zastosowania podkładu elastomerowego
- | Dodatkowy uchwyt w celu ułatwienia operowania (NT 70)
- | Licznik motogodzin

TYP	NT 59	NT 65 N	NT 70	NT 70 H
Waga kg	58	64	72	70
Wymiar stopy. (szer x dł.) mm	230 x 345	285 x 345	285 x 345	285 x 345
Wysokość skoku mm	50–85	50–85	50–85	50–85
Siła wymuszająca kN	10–11	11–12	14–16	16–18
Częstotliwość uderzeń na minutę	600–700	600–700	600–700	600–700
Silnik	HONDA	HONDA	HONDA	HATZ
Typ	GXR 120	GXR 120	GXR 120	1 B 20
Paliwo	benzyna	benzyna	benzyna	diesel
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	2,6*	2,6*	2,6*	3,4*

NOWOŚĆ

NTC

PODSTAWY-STOPY

DO UBIJAKÓW WIBRACYJNYCH

Firma NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o. jest producentem alternatywnych podstaw do ubijaków wibracyjnych różnych producentów. Zamienniki NTC do ubijaków-stóp wibracyjnych wykonane są wysokiej jakości drewna i stali, gwarantuje to trwałość i niezawodność podczas użytkowania.

Podstawy-stopy, wykonane z innych niż z wysokiej jakości materiałów, nie dają gwarancji bezpieczeństwa, długości i jakości użytkowania.

AMMANN AVS68; szer. 285

BOMAG BT 55, 60, 65, 70, 75; szer. 265

BOMAG BT 60; szer. 200

BOMAG BT 58, 68; szer. 285

DELMAG; szer. 285

DYNAPAC LC 71; szer. 200

DYNAPAC LT 52; szer. 265

DYNAPAC LT 62; szer. 285

DYNAPAC LT 65, 70; szer. 285

DYNAPAC LT 600, 700, 5000; szer. 285

MIKASA 200 x 330

MIKASA 265 x 330

MIKASA 285 x 330

MIKASA 330 x 330

NT 59; szer. 265

NT 65; szer. 200

NT 59, 65, 70; szer. 285

RAMMAX DS 68; szer. 285

STOW VR60-HD; szer. 285

WACKER BS 50; szer. 265

WACKER BS 52Y; szer. 285

WACKER BS 600, 700 stary typ; szer. 285

WACKER BS 600, 700 nowy typ; szer. 285

WACKER BS 500; szer. 285

WACKER BS 60Y; szer. 285

WACKER BS 60-2i; szer. 285

WACKER BS 62,65,72,80Y; szer. 285

WEBER SRX SRV 50,60,65,70,80; szer. 285



TR, TRT



AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE



Ramowe agregaty budowlane służą jako przenośne źródło energii elektrycznej na budowach oraz dla urządzeń, gdzie brak jest dostępu do stałego źródła energii elektrycznej.

TYP	AGREGATY JEDNOFAZOWE TR							AGREGATY TRÓJFAZOWE TRT			
	TR-2,2	TR-2,5	TR-3,3	TR-5E	TR-6E	TR-7E	TR-13E	TRT-5,5	TRT-6,5	TRT-10	TRT-14
Napięcie / Częstotliwość V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50
Moc - 3 fazowa kVA	-	-	-	-	-	-	-	5,5	7,0	8,0	14
Moc - 1 fazowa kVA	2,2	2,5	3,3	5,0	6,0	7,0	13,0	4,0	4,0	4,0	3 x 4,0
Prąd - 3 fazowy A	-	-	-	-	-	-	-	7,9	9,4	14,2	20,0
Prąd - 1 fazowy A	10,8	10,8	14,3	21,7	26,0	30,5	56,0	18,0	18,0	17,0	3 x 20,0
Ilość gniazdek	2x 230V	2x 230V	2x 230V	2x 230V	2x 230V	2x 230V	2x 230V	1x 230V/ 1x 400V	1x 230V/ 1x 400V	2x 230V/ 1x 400V	2x 230V/ 1x 400V
Regulacja napięcia	Pojemnościowy	Pojemnościowy	Pojemnościowy	Pojemnościowy	Pojemnościowy	Pojemnościowy	Pojemnościowy	kompaund	kompaund / AVR	kompaund	kompaund / AVR
Rozruch	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	elektryczny	ręczny	ręczny	ręczny	elektryczny
Silnik HONDA	GX 160	GX 160	GX 200	GX 270	GX 390	GX 390	GX 630	GX 270	GX 390	GX 390	GX 630
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	3,6*	3,6*	4,1*	6,3*	8,7*	8,7*	15,5*	6,3*	8,7*	8,7*	15,5*
Pojemność zbiornika l	3,7	3,7	3,7	6	6,5	6,5	11	6	6,5	6,5	11
Waga kg	35	38	40	58	72	75	113	73	76	76	114
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	500 x 380 x 380	600 x 400 x 450	600 x 400 x 450	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	1060 x 660 x 600	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	1060 x 660 x 600

TRH

AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE



Zgodnie z wymaganą mocą energii elektrycznej, dostępne są agregaty jednofazowe oraz trójfazowe

Oferta jest uzupełniana o nowe typy agregatów prądotwórczych i spawalniczych

W zależności od zapotrzebowania na rodzaj prądu, istnieje możliwość wyboru wydajności stałego napięcia, które jest potrzebne do oświetlenia czy też działania używanych narzędzi elektrycznych. Ponadto w naszej ofercie znajduje się opcja z elektryczniczną regulacją AVR, która jest odpowiednia dla zasilania komputerów lub innych precyzyjnych urządzeń elektryczniczych.

OPCJE:

- | Koła transportowe
- | Bezpiecznik
- | Woltomierz
- | Licznik motogodzin
- | Rozruch elektryczny GX 160, GX 270, GX 390
- | Elektryczne sterowanie paliwem GX 160, GX 270, GX 390
- | Elektryczne sterowanie paliwem Ssanie GX 160, GX 270, GX 390
- | Automatykny panel start-stop do 14kVA (DKG-105) – opcjonalny zestaw elektrycznego rozruchu (chyba że model posiada elektryczny rozruch w standardzie) razem z elektrycznym sterowaniem paliwem, umożliwia w pełni automatyczny system awaryjnego źródła zasilania
- | Przewody spawalniczego TRH



AGREGATY SPAWALNICZE TRH

TYP	TRH-170	TRH-200	TRH-171	TRH-221	TRH-300
Napięcie / Częstotliwość V / Hz	230 / 50	230 / 50	3x 400/ 230 / 50	3x 400/ 230 / 50	3x 400/ 230 / 50
Moc - 3 fazowa kVA	-	-	5,5	6,5	8,0
Moc - 1 fazowa kVA	5,0	7,0	3,5	3,5	3,0
Prąd - 3 fazowy A	-	-	7,8	9,2	11,4
Prąd - 1 fazowy A	21,0	30,0	15,0	15,0	13,0
Ilość gniazdek	2 x 230 V	2 x 230 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V
Max. prąd spawania A	170 AC	200 AC	170 DC	200 DC	300 DC
Średnica elektrycznydy mm	3	4	3	4	6
Silnik HONDA	GX 270	GX 390	GX 270	GX 390	GX 630
Max. moc w kW/3600 min ⁻¹	6,3 *	8,7 *	6,3 *	8,7 *	15,5 *
Rozruch	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	elektryczny
Pojemność zbiornika l	6,0	6,5	6,0	6,5	11,0
Waga kg	73	82	82	86	126
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	720 x 520 x 550	860 x 530 x 550	860 x 530 x 550	860 x 530 x 550	1060 x 660 x 600

LICZNIK MOTOGODZIN



- Umożliwia monitorowanie okresów między-przebiegów maszyny – wymiany oleju, filtrów, świec zapłonowych, regulacji silnika itp.
- Łatwy montaż

Odpowiednie do wszystkich urządzeń napędzanych silnikami spalinowymi: generatorów energii elektrycznej, lekkiego sprzętu zagęszczającego, płyty wibracyjnej, skoczki - ubijaki, walce, przecinarki drogowe, łodzie, motocykle, skutery śnieżne itp.

Licznik motogodzin dla silników benzynowych

- Licznik motogodzin z sygnałem z przewodu świecy zapłonowej

Licznik motogodzin dla silników wysokoprężnych - Diesela

- Licznik motogodzin jest zasilany przez generator prądu silnika wysokoprężnego

Uniwersalny licznik motogodzin dla sprzętu zagęszczającego.

- Licznik motogodzin aktywowany przez wibracje





Zagęszczarki płytowe
jednokierunkowe
VD PRACTIC



Zagęszczarki płytowe
jednokierunkowe VD EASY



Zagęszczarki płytowe
jednokierunkowe VD CLASSIC



Zagęszczarki płytowe
jednokierunkowe VD ELEGANT



Tandemowe walce wibracyjne VT



Prowadzone walce
wibracyjne VV



Zagęszczarki płytowe
dwukierunkowe VDR



Przecinarki drogowe do asfaltu
i betonu RZ

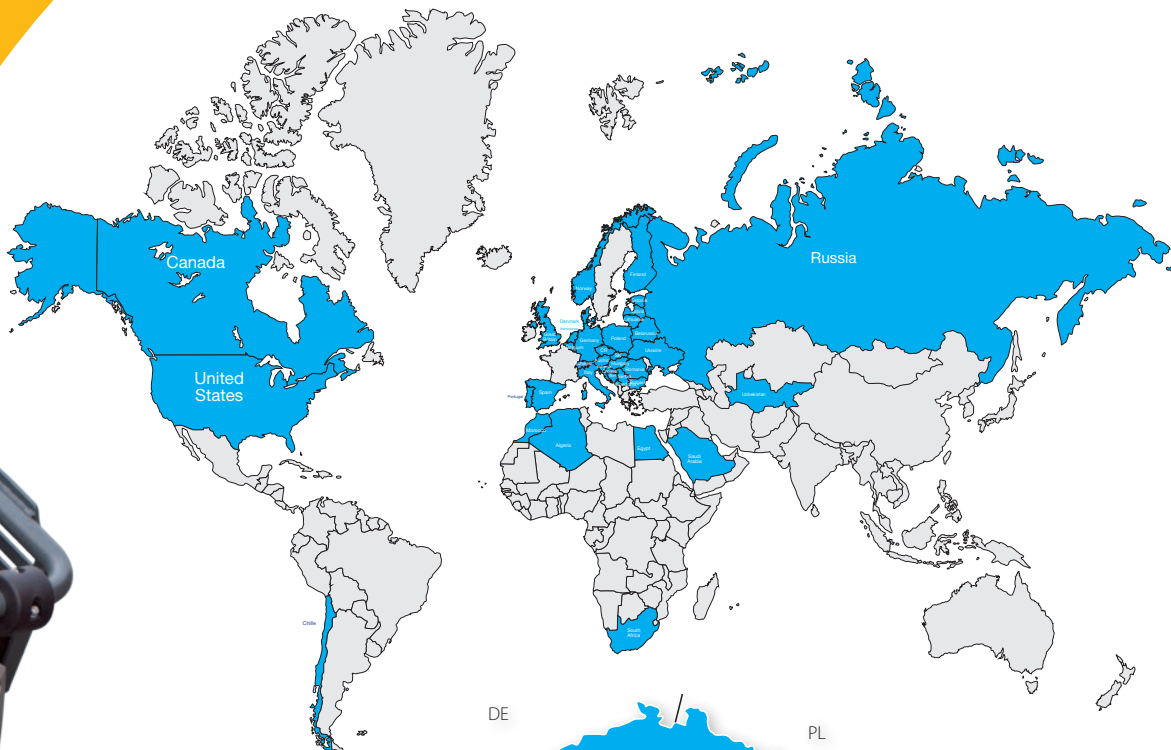


Ubijaki wibracyjne NT



Agregaty prądotwórcze
TR, TRT, TRH

PROFESJONALNE MASZYNY BUDOWLANE



**Producent posiada certyfikat
jakości ISO 9001:2008.**



NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.

Jiřínková 120
552 03 Česká Skalice
Republika Czeska

Tel.: +420 491 401 650
Fax: +420 491 401 609
E-mail: sales@ntc.cz

Wasz Przedstawiciel Handlowy:

więcej informacji na www.ntc.cz  